



Industrie Service

CERTIFICAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3281041.2023.001

Fabricant: **ENGIE Refrigeration GmbH
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3
DE – 88131 Lindau**

site de production: **Josephine-Hirner-Straße 1 & 3
DE – 88131 Lindau**

La Société mentionnée ci-dessus remplit

**Les exigences de qualité complète pour le
soudage des matériaux métalliques**

selon

EN ISO 3834-2

N° de commande: 3779680

date d'expiration: 31 mars 2026

Munich, 16 mai 2023



EQ3281041



**Organisme de certification
matériaux et techniques de soudage**

Michael Ehrhardt



Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2

Domaine d'application:	- Récipient selon la directive des équipements sous pression, module : H, H1 - autres équipements sous pression conformément à la directive sur les équipements sous pression: Canalisations jusqu'à la catégorie II, assemblages jusqu'à la catégorie IV
Matériaux de base (Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 8.1 - 34
Dimensions des composants:	épaisseur max. 14 mm, Longueur max. 10 m, max. Ø 1500 mm, poids max. 20 t
Procédés de soudage: (N° des procédés selon EN ISO 4063)	135 Soudage MAG avec fil-électrode fusible 141 Soudage TIG avec fil d'apport
Coordinateur en soudage: Remplaçant:	M Stefanie Sander (IWE) M. Andreas Hummler (IWE) M. Uwe Henschel (SFM)
Personnel pour le contrôle non destructifs: Responsable: Remplaçant:	M Stefanie Sander M. Andreas Hummler

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport N° R-1813782-23 Rev.01.

Remarques:
Sans



Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé de soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV SÜD Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV SÜD). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

En cas de doutes sur l'aptitude de la société, le TÜV SÜD se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou non-conformité éventuellement précisée sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant, n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat.

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV SÜD au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV SÜD en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.