



BACKGROUNDER ENGIE Refrigeration GmbH

DAS UNTERNEHMEN

Die ENGIE Refrigeration GmbH ist auf Produkte, Lösungen und Dienstleistungen rund um wirtschaftliche und energieeffiziente Kälte- und Wärmeerzeugung spezialisiert. Der Kältespezialist projiziert, fertigt, betreibt und betreut Kälteanlagen, Wärmepumpen, Rückkühlwerke und Systemlösungen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Lindau am Bodensee verfügt über ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz in Deutschland. Als Teil der ENGIE-Gruppe kann ENGIE Refrigeration auf die Strukturen eines Weltkonzerns zurückgreifen. Die Anfänge von ENGIE Refrigeration gehen auf die im Jahr 1834 gegründete Firma Sulzer zurück. Die ENGIE Refrigeration GmbH gehört zu ENGIE Deutschland. ENGIE Deutschland bündelt seit Juni 2016 die Kompetenzen u.a. der ENGIE Deutschland GmbH (ehemals Cofely Deutschland GmbH), der ENGIE Refrigeration GmbH (ehemals Cofely Refrigeration GmbH), der ENGIE Deutschland AG (vormals GDF SUEZ Energie Deutschland AG), der ENGIE Energielösungen GmbH (vormals GDF SUEZ Energy Sales GmbH) und der H.G.S. GmbH. Bundesweit ist ENGIE Deutschland an 30 Niederlassungen vertreten und erwirtschaftete im Jahr 2017 mit 3.000 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,9 Mrd. Euro. Der Umsatzanteil der ENGIE Refrigeration GmbH, die 300 Mitarbeiter beschäftigt, betrug rund 84 Mio. Euro.

engie-refrigeration.de

Pressekontakt Deutschland:

ENGIE Refrigeration GmbH
Tatiana Köhler
Josephine-Hirmer-Straße 1 & 3
D-88131 Lindau
Tel.: +49- 8382/706-222
E-Mail: tatiana.koehler@de.engie.com

Publik. Agentur für Kommunikation GmbH
Stefanie Lutz
Rheinuferstraße 9
67061 Ludwigshafen
Tel.: +49 621 963600-41
E-Mail: s.lutz@agentur-publik.de





DAS LEISTUNGSSPEKTRUM VON ENGIE REFRIGERATION

PRODUKTPORTFOLIO KÄLTEMASCHINEN UND WÄRMEPUMPEN

- **Quantum:** Die Kältemaschine Quantum ist für Anwendungen von 250 kW bis 6,5 MW. Mit dem Quantum sind bis zu 50 Prozent Energiekosteneinsparungen möglich. Die Baureihe zeichnet sich durch ein innovatives Verdichterkonzept mit ölfreier Lagerung aus. Dadurch ist ein besonders schall- und schwingungsarmer Betrieb gewährleistet und prädestiniert die Quantum-Kältemaschinen für schallsensible Anwendungen. 2003 erhielt ENGIE Refrigeration für Quantum den Innovationspreis der Deutschen Wirtschaft. Der Quantum ist als wasser- und luftgekühlte Baureihe verfügbar. Neben diesen klassischen Quantum-Kältemaschinen-Baureihen bietet ENGIE Refrigeration auch den Quantum G an. Diese Baureihe nutzt das nachhaltige Kältemittel R1234ze.
- **Marenum:** Marenum ist eine Kältemaschine, die speziell für den Einsatz auf Schiffen entwickelt wurde und sich durch ihre Seewasserbeständigkeit sowie ihre hohe Ausfallsicherheit auszeichnet.
- **Pensum:** Pensum ist auf kleinere Leistungsbereiche ausgelegt und auch für den Einsatz in Rechenzentren, für die technische Gebäudeausrüstung und Industrie geeignet.
- **Spectrum:** Die Kältemaschine Spectrum trägt ihren Namen, weil sie ein besonders großes Temperaturspektrum abdeckt. Die tiefsten Verdampfungstemperaturen liegen bei -25°C . Für Wärmepumpen-Anwendungen und Wärmerückgewinnung erreichen Spectrum-Kältemaschinen Verflüssigungstemperaturen von bis zu 65°C .
- **Amonum:** Amonum nutzt das natürliche Kältemittel Ammoniak zur Kälteerzeugung. AMONUM-Kältemaschinen sind äußerst kompakt und werden ab Werk fertig montiert. Aufgrund der geringen Kältemittelfüllmenge von weniger als 10 kg können die Amonum-Kältemaschinen universell eingesetzt werden.

ENGIE Refrigeration liefert seine Kältemaschinen nicht nur in der klassischen Variante, sondern auch im platzsparenden und bereits fertig montierten Container.

Die Kältemaschinen Amonum, Pensum und Quantum von ENGIE Refrigeration sind vor allem als hocheffiziente Kälteerzeuger bekannt. Sie eignen sich jedoch auch hervorragend als Wärmepumpen und werden bereits bei verschiedensten Industriekunden erfolgreich eingesetzt.

- **CO₂-Wärmepumpen thermeco₂:** Die Hochtemperatur-Wärmepumpen thermeco₂ arbeiten ausschließlich mit dem zukunftssicheren, umweltfreundlichen Kältemittel R-744 (CO₂). Diese Wärmepumpen stellen Warmwassertemperaturen bis 110°C unter Nutzung verschiedener Wärmequellen wie Außenluft und Prozessabwärme bereit.





Außerdem im ENGIE Refrigeration-Portfolio

- **Rückkühlwerke:** Hier reicht die Bandbreite an Produkten von Verdunstungskühltürmen für offene und geschlossene Kreisläufe über Zellenkühltürme und Mietkühltürme bis hin zu dualen Rückkühlwerken.
- **Kühl- und Kaltwasseranlagen:** ENGIE Refrigeration entwickelt zudem spezielle Kühl- und Kaltwasseranlagen und verantwortet dabei von der ersten Planung über die Konstruktion, Fertigung und Montage bis hin zur kompletten Inbetriebnahme den gesamten Produktionsprozess.





DIENSTLEISTUNGSPORTFOLIO

- **Klassische Servicedienstleistungen:** Von Inspektions-, Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten über die Lieferung von Ersatzteilen berät und unterstützt ENGIE Refrigeration Unternehmen bei Produkten und Lösungen zur Kälteerzeugung. Durch Anlagenfernüberwachung sorgt ENGIE Refrigeration für einen sicheren Anlagenbetrieb im Auftrag des Kunden. Haben Unternehmen zusätzlichen Bedarf an Kühlung in Folge von Reparaturen, Wartungsarbeiten oder bei Notfällen, vermietet der Kältespezialist auch Kühltürme und Kaltwassersätze nach Bedarf.
- **Modulare Wartung:** Das modulare Wartungskonzept von ENGIE Refrigeration bietet über den gesamten Lebenszyklus einer Kälteanlage eine zuverlässige, energieeffiziente und wirtschaftliche Betriebsweise. Bis zu 26 unterschiedliche Wartungsmodule können über vier verschiedene Wartungsvarianten abgerufen werden.
- **dka – die kälte akademie:** Mit der dka – die kälte akademie bietet ENGIE Refrigeration eine eigene Schulungsakademie. Ziel der dka ist es, die Schulungsteilnehmer durch effektive und qualitativ hochwertige Kurse bei komplexen Herausforderungen ihrer Kälteanlagen kompetent zu unterstützen.





DATEN UND FAKTEN

Gründung

Die Wurzeln von ENGIE Refrigeration gehen auf das 1834 in Winterthur (Schweiz) gegründete Unternehmen Gebrüder Sulzer zurück. Anlässlich der Weltausstellung in Paris baute Sulzer 1878 die erste Kältemaschine der Welt. 1921 erwerben die Escher-Wyss Werke Zürich das bestehende Fabrikgelände in Lindau und beginnen mit der serienmäßigen Fertigung von Kältemaschinen. Im Zuge einer Neugliederung des Sulzer-Konzerns wird das Unternehmen rechtlich selbständig und erhält einen neuen Namen: Sulzer-Escher Wyss GmbH. 2001 übernahm ein Tochterunternehmen der SUEZ-Gruppe, die belgische Groupe Fabricom, die Sulzer Escher Wyss GmbH und führte das Unternehmen als Axima Refrigeration GmbH weiter. Im November 2009 erfolgte die Umfirmierung in Cofely Refrigeration GmbH. Im Juni 2016 wurde das Unternehmen in ENGIE Refrigeration GmbH umbenannt.

Hauptsitz Deutschland

ENGIE Refrigeration GmbH
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3
88131 Lindau

Standorte Deutschland

Standort Dresden (Ottendorf-Okrilla);
Niederlassungen in Berlin, Essen, Frankfurt,
Leipzig, Hamburg, Hannover, Lindau,
Ludwigshafen, München, Nürnberg und Stuttgart

Anzahl Mitarbeiter Deutschland

300 Mitarbeiter

Umsatz 2017

84 Mio. Euro

Geschäftsführung

Jochen Hornung

Muttergesellschaft

ENGIE Deutschland GmbH





Referenzen

Amadeus Data Processing GmbH
Arburg
Archimedes Facility Management GmbH
Boehringer Koropi
Daimler AG
Deutsche Rentenversicherung Rheinland (DRV)
Fachhochschule Soest Fränkische Rohrwerke
Einkaufszentrum „Höfe am Brühl“
Erlebnis-Freibädern in Krumbach und
Ebermannstadt
Elixier (ADNOC Industrial Gases Company Ltd.)
Gulf News UAE
IZD Tower
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
Klinikum Frankfurt Höchst
Kongresshalle Bamberg
Leeds GSC
Mälzerei Weyermann
Mercedes-Benz-Werk Rastatt
Nordmark Arzneimittel GmbH & Co. KG
Olympic Tower Komplex
Paul Bippus GmbH
Parsian Khazar Hotel
Prinovis GmbH & Co. KG
Professor Samii International Neurology Institute
Schön Klinik Vogtareuth
Schwimmbäder Ebermannstadt und Krumbach
Sohar Smile Shopping Mall
SWR
WDR

