



## ENGIE Refrigeration GmbH

### Das Unternehmen

Die ENGIE Refrigeration GmbH ist auf Produkte, Lösungen und Dienstleistungen rund um wirtschaftliche und energieeffiziente Kälteerzeugung und Wärmenutzung spezialisiert. Der Kältespezialist projiziert, fertigt, betreibt und betreut Kälteanlagen, Rückkühlwerke und Systemlösungen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Lindau am Bodensee verfügt über ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz in Deutschland. Als Teil der ENGIE-Gruppe kann ENGIE Refrigeration auf die Strukturen eines Weltkonzerns zurückgreifen. Die Anfänge von ENGIE Refrigeration gehen auf die im Jahr 1834 gegründete Firma Sulzer zurück, die 1878 anlässlich der Weltausstellung in Paris die erste Kältemaschine der Welt vorstellte. Die ENGIE Refrigeration GmbH gehört zu ENGIE Deutschland. ENGIE Deutschland bündelt seit Juni 2016 die Kompetenzen u.a. der ENGIE Deutschland GmbH (ehemals Cofely Deutschland GmbH), der ENGIE Refrigeration GmbH (ehemals Cofely Refrigeration GmbH), der ENGIE Deutschland AG (vormals GDF SUEZ Energie Deutschland AG), der ENGIE Energielösungen GmbH (vormals GDF SUEZ Energy Sales GmbH) und der H.G.S. GmbH. Bundesweit ist ENGIE Deutschland an 30 Niederlassungen vertreten und erwirtschaftete im Jahr 2016 mit 3.000 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,8 Mrd. Euro. Der Umsatzanteil der ENGIE Refrigeration GmbH, die 285 Mitarbeiter beschäftigt, betrug rund 80 Mio. Euro.

[engie-refrigeration.de](http://engie-refrigeration.de)

### **Pressekontakt Deutschland:**

Publik. Agentur für Kommunikation GmbH  
Saskia Höhne  
Rheinuferstraße 9  
67061 Ludwigshafen  
Tel.: +49 621 963600-33  
E-Mail: [s.hoehne@agentur-publik.de](mailto:s.hoehne@agentur-publik.de)  
Web: [www.agentur-publik.de](http://www.agentur-publik.de)

ENGIE Refrigeration GmbH  
Tatiana Köhler  
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3  
D-88131 Lindau  
Tel.: +49- 8382/706-222  
E-Mail: [tatiana.koehler@de.engie.com](mailto:tatiana.koehler@de.engie.com)  
Web: [engie-refrigeration.de](http://engie-refrigeration.de)

## Das Leistungsspektrum von ENGIE Refrigeration

### Produktportfolio Kältemaschinen

- **Quantum:** Die Kältemaschine Quantum ist für Anwendungen von 250 kW bis 6,5 MW. Mit dem Quantum sind bis zu 50 Prozent Energiekosteneinsparungen möglich. Die Baureihe zeichnet sich durch ein innovatives Verdichterkonzept mit ölfreier Lagerung aus. Dadurch ist ein besonders schall- und schwingungsarmer Betrieb gewährleistet und prädestiniert die Quantum-Kältemaschinen für schallsensible Anwendungen. 2003 erhielt ENGIE Refrigeration für Quantum den Innovationspreis der Deutschen Wirtschaft. Der Quantum ist als wasser- und luftgekühlte Baureihe verfügbar. Neben diesen klassischen Quantum-Kältemaschinen-Baureihen bietet ENGIE Refrigeration auch den Quantum G an. Diese Baureihe nutzt das nachhaltige Kältemittel R1234ze.
- **Marenum:** Marenum ist eine Kältemaschine, die speziell für den Einsatz auf Schiffen entwickelt wurde und sich durch ihre Seewasserbeständigkeit sowie ihre hohe Ausfallsicherheit auszeichnet.
- **Pensum:** Pensum ist auf kleinere Leistungsbereiche ausgelegt und auch für den Einsatz in Rechenzentren, für die technische Gebäudeausrüstung und Industrie geeignet.
- **Spectrum:** Die Kältemaschine Spectrum trägt ihren Namen, weil sie ein besonders großes Temperaturspektrum abdeckt. Die tiefsten Verdampfungstemperaturen liegen bei  $-25^{\circ}\text{C}$ . Für Wärmepumpen-Anwendungen und Wärmerückgewinnung erreichen Spectrum-Kältemaschinen Verflüssigungstemperaturen von bis zu  $65^{\circ}\text{C}$ .
- **Amonum:** Amonum nutzt das natürliche Kältemittel Ammoniak zur Kälteerzeugung. AMONUM-Kältemaschinen sind äußerst kompakt und werden ab Werk fertig montiert. Aufgrund der geringen Kältemittelfüllmenge von weniger als 10 kg können die Amonum-Kältemaschinen universell eingesetzt werden.

ENGIE Refrigeration liefert seine Kältemaschinen nicht nur in der klassischen Variante, sondern auch im platzsparenden und bereits fertig montierten Container.

### Außerdem im ENGIE Refrigeration-Portfolio

- **Rückkühlwerke:** Hier reicht die Bandbreite an Produkten von Verdunstungskühltürmen für offene und geschlossene Kreisläufe über Zellenkühltürme und Mietkühltürme bis hin zu dualen Rückkühlwerken.
- **Kühl- und Kaltwasseranlagen:** ENGIE Refrigeration entwickelt zudem spezielle Kühl- und Kaltwasseranlagen und verantwortet dabei von der ersten Planung über die Konstruktion, Fertigung und Montage bis hin zur kompletten Inbetriebnahme den gesamten Produktionsprozess.



## Dienstleistungsportfolio

- **Klassische Servicedienstleistungen:** Von Inspektions-, Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten über die Lieferung von Ersatzteilen berät und unterstützt ENGIE Refrigeration Unternehmen bei Produkten und Lösungen zur Kälteerzeugung. Durch Anlagenfernüberwachung sorgt ENGIE Refrigeration für einen sicheren Anlagenbetrieb im Auftrag des Kunden. Haben Unternehmen zusätzlichen Bedarf an Kühlung in Folge von Reparaturen, Wartungsarbeiten oder bei Notfällen, vermietet der Kältespezialist auch Kühltürme und Kaltwassersätze nach Bedarf.
- **Modulare Wartung:** Das modulare Wartungskonzept von ENGIE Refrigeration bietet über den gesamten Lebenszyklus einer Kälteanlage eine zuverlässige, energieeffiziente und wirtschaftliche Betriebsweise. Bis zu 26 unterschiedliche Wartungsmodule können über vier verschiedene Wartungsvarianten abgerufen werden.
- **dka – die kälte akademie:** Mit der dka – die kälte akademie bietet ENGIE Refrigeration eine eigene Schulungsakademie. Ziel der dka ist es, die Schulungsteilnehmer durch effektive und qualitativ hochwertige Kurse bei komplexen Herausforderungen ihrer Kälteanlagen kompetent zu unterstützen.



## **Daten und Fakten**

### **Gründung**

Die Wurzeln von ENGIE Refrigeration gehen auf das 1834 in Winterthur (Schweiz) gegründete Unternehmen Gebrüder Sulzer zurück. Anlässlich der Weltausstellung in Paris baute Sulzer 1878 die erste Kältemaschine der Welt. 1921 erwerben die Escher-Wyss Werke Zürich das bestehende Fabrikgelände in Lindau und beginnen mit der serienmäßigen Fertigung von Kältemaschinen. Im Zuge einer Neugliederung des Sulzer-Konzerns wird das Unternehmen rechtlich selbständig und erhält einen neuen Namen: Sulzer-Escher Wyss GmbH. 2001 übernahm ein Tochterunternehmen der SUEZ-Gruppe, die belgische Groupe Fabricom, die Sulzer-Escher Wyss GmbH und führte das Unternehmen als Axima Refrigeration GmbH weiter. Im November 2009 erfolgte die Umfirmierung in Cofely Refrigeration GmbH. Im Juni 2016 wurde das Unternehmen in ENGIE Refrigeration GmbH umbenannt.

### **Hauptsitz Deutschland**

ENGIE Refrigeration GmbH  
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3  
88131 Lindau

### **Standorte Deutschland**

Niederlassungen in Berlin, Essen, Frankfurt, Leipzig, Hamburg, Hannover, Lindau, Ludwigshafen, München, Nürnberg und Stuttgart

### **Anzahl Mitarbeiter Deutschland**

285 Mitarbeiter

### **Umsatz 2016**

80 Mio. Euro

### **Referenzen**

Amadeus Data Processing GmbH, Archimedes Facility Management GmbH, Paul Bippus GmbH, Daimler AG, Deutsche Rentenversicherung Rheinland (DRV), Fränkische Rohrwerke, Einkaufszentrum „Höfe am Brühl“, IZD Tower, KIT Campus, Kongresshalle Bamberg, Mälzerei Weyermann, Nordmark Arzneimittel GmbH & Co. KG, Prinovis GmbH & Co. KG, Schön Klinik Vogtareuth, Schwimmbäder Ebermannstadt und Krumbach, WDR

### **Geschäftsführung**

Jochen Hornung

### **Muttergesellschaft**

ENGIE Deutschland GmbH