

---

# Umweltfreundliche Schlüsseltechnologie zum Heizen und Kühlen

---



Unsere Doppelspitze für den effizienten und wirtschaftlichen Energieeinsatz in Industrie, Gewerbe und Gebäudetechnik:

CO<sub>2</sub>-Kältemaschinen und CO<sub>2</sub>-Hochtemperaturwärmepumpen von ENGIE Refrigeration.

## Produktvorteile im Überblick

### Nachhaltigkeit & Effizienz

- **Natürliches Kältemittel**  
Umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Kältemitteln
- **Effektive Kälte-Wärme-Kopplung**  
Effektive Kälteerzeugung bei gleichzeitiger Wärmeerzeugung auf hohem Temperaturniveau
- **Effektive Wärmerückgewinnung**  
Nutzung industrieller Abwärmequellen und Abwasser
- **Geringe Schadstoffemission**  
Reduktion der CO<sub>2</sub>-Schadstoffemissionen durch Einsparung von Öl oder Gas
- **Hohe Rentabilität**  
Die Maschinen amortisieren sich bereits nach kürzester Zeit

### Technologie & Praxis

- **Robustes Industriedesign**  
Hohe Qualität „made in Germany“ durch zertifizierte Fertigung
- **Modernste Steuerungstechnik**  
Vollste Kontrolle bis hin zur Fernüberwachung
- **Kompakte Bauweise**  
Individuelle Anpassung der Maschinen an den Standort

