

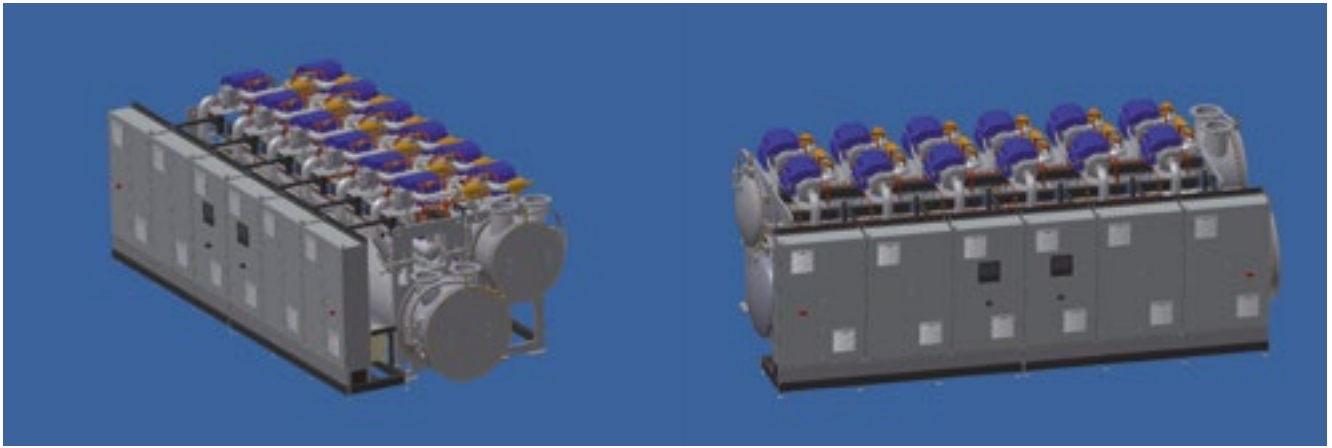


Maximale Leistung in kompakter und modularer Bauweise

Die Vorteile der Baureihe QUANTUM P

QUANTUM-Kältemaschinen sind besonders effizient, wartungsarm und sicher im Betrieb. Ein QUANTUM ist ölfrei, was ein besonders kompaktes Maschinendesign begünstigt. Innerhalb der QUANTUM-Power-Serie sind Maschinenkonfigurationen mit bis zu 16 Turbo-Verdichtern möglich, die eine Gesamtleistung von bis zu ca. 6,5 MW erbringen. Alle QUANTUM-Power-Kältemaschinen sind kompakt und modular konzipiert und passen sich so beinahe jedem Kundenwunsch an. QUANTUM-Power-Kältemaschinen sind mit den Kältemitteln R-134a und R-1234ze verfügbar.

Eigenschaft QUANTUM P	Vorteil für den Kunden	Begründung
MODULARE BAUWEISE	<ul style="list-style-type: none">• Effektive und schnelle Service-Möglichkeiten an der Maschine• Flexibel adaptierbar auf verschiedenste Kundenanforderungen• Einfacher Transport und Einbringung	<ul style="list-style-type: none">• Teilbar mit Flanschen• Zerlegbar in 5 Module<ol style="list-style-type: none">1. Schaltschrank2. Verflüssiger3. Verdampfer4. ECO5. Verdichterrahmen• Standardaufhängung
KOMPAKTE BAUWEISE	<ul style="list-style-type: none">• Geringer Platzbedarf• Klares Maschinendesign• Einfache Einbringung	<ul style="list-style-type: none">• Transport in 40' High-Cube-Container möglich
BIS ZU 16 TURBO-VERDICHTER	<p>Leistungsbereich</p> <ul style="list-style-type: none">• Sehr genau anpassbar• Bei Bedarf skalierbar• Geringe Betriebskosten• Geringe Schallemissionen• Geringe Vibration• Hohe Verfügbarkeit• Extrem geringe Anlaufströme	<ul style="list-style-type: none">• Modularer Aufbau• Hohe Effizienz = geringe Energieverluste = geringe Schallemissionen und Vibration• Kritische Komponenten sind redundant ausgeführt
LEISTUNGSBEREICH 2.500 KW - CA. 6.500 KW	<p>Einsatzmöglichkeiten bei größerem Kältebedarf:</p> <ul style="list-style-type: none">• Fernkältenetze• Zentralisierte Kälteerzeugung (GTA oder Industrie)• Effizient in Fernkältenetzen, dadurch• wesentlich geringere Betriebskosten	<ul style="list-style-type: none">• Hohe Energieeffizienz, besonders im Megawatt-Bereich• Verdichterdesign ermöglicht hohen Vollast- und Teillast-EER• Strömungsmaschine mit minimalen internen Verlusten, hoher ESEER-Wert• Ölfreie Verdichtertechnologie



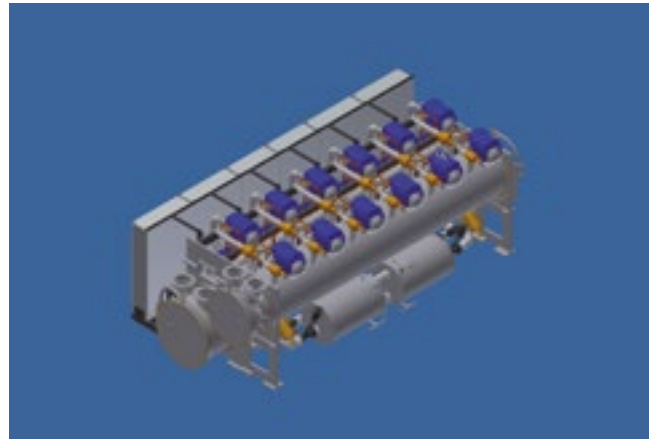
Der QUANTUM P 660 – beispielhafte Effizienz bei großer Leistung

Die Kältemaschine QUANTUM P660 hat eine Kälteleistung bis ca. 6,5 MW bei 6K – 8K Temperaturdifferenz Ein-/Aus-tritt und Spreizung und überzeugende Effizienz-Werte: Der EER liegt zumeist über 5.0.

Der Versand erfolgt in einem 40' High-Cube-Container, alle sicherheitsrelevanten Komponenten sind redundant ausgeführt. Es sind zwei Einspeisungen vorhanden, Netzdrosseln dienen als Gangway für den Service. Der QUANTUM P 660 ist individuell an Kundenanforderungen anpassbar.

Beispiel QUANTUM P 660 mit 12 Verdichtern

GESAMTBREITE	• 3.508 mm (mit Schaltschrank und Scharnieren)
TRANSPORTBREITE	• 2.310 mm (ohne Schaltschrank und Scharniere)
GESAMTLÄNGE	• 7.283 mm
TRANSPORTGEWICHT GESAMT	• 28.800 kg (ohne Kältemittel)
TRANSPORTGEWICHT GESAMT	• 31.100 kg (mit Kältemittel)



ENGIE Refrigeration GmbH
Josephine-Hirner-Straße 1&3 | D-88131 Lindau
T +49 8382 706-1 | F +49 8382 706-410

refrigeration@de.engie.com
engie-refrigeration.de